

ПЛИТКОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



DLT Opti TRONIC AUTO

версия **MAX**

1200 / 1600 / 1800 / 2400

EAC

Изготовлено по заказу
ООО «Хевинтон»

Импортер: ООО «Хевинтон»,
220036, Республика Беларусь,
г. Минск, переулок Домашевский, 4
Страна происхождения: Китай

Изготовлено: 2024 г.

Срок годности не ограничен



Внимательно изучите данную инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию. Храните ее в защищенном месте!

⚠ ВНИМАНИЕ

Для уменьшения риска получения повреждения необходимо прочитать инструкцию по эксплуатации. Данный электроинструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с электроинструментом.

Перед включением изделия в розетку, всегда проверяйте, что кнопка включения находится в положении «ВЫКЛ» и работает должным образом.

При наличии блокиратора на кнопку включения при прекращении энергоснабжения, обязательно переводить выключатель в положение ВЫКЛ для предотвращения самопроизвольного включения изделия. При работе использовать наушники.

Степень защиты IP54.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Ваша модель плиткореза оснащена лазерным указателем для облегчения позиционирования заготовки для дальнейшего распила.

⚠ ВНИМАНИЕ

Избегайте попадания лазерного луча в глаза. Это может привести к ухудшению зрения.

⚠ ВНИМАНИЕ

Все операции по сборке и регулировке плиткореза производить только на отключенном от сети питания инструменте!

- Автоматическое перемещение.
- Прямой рез, диагональный рез, под углом до 45°, снятие кромки, снятие фаски, закругление торца.
- Диаметр отрезного круга Ø 110-130 мм.
- Диаметр посадочного отверстия: 20 мм и 22,23 мм (с помощью проставочных колец).
- Макс. глубина резки до 30 мм.
- Оснащен водяным насосом и лазерным указателем линии реза.
- Складные ножки со встроенными колесами для транспортировки.

	1200	1600	1800	2400
Напряжение	220V	220V	220V	220V
Мощность	3000W	3000W	3000W	3000W
Скорость вращения шпинделя	12000 об./мин	12000 об./мин	12000 об./мин	12000 об./мин
Посадочный диаметр	∅ 20мм	∅ 20мм	∅ 20мм	∅ 20мм
Максимальная глубина реза	30мм	30мм	30мм	30мм
Максимальный угол реза	45°	45°	45°	45°
Максимальный диаметр отрезного круга	130мм	130мм	130мм	130мм
Максимальная длина продольного реза	1200мм	1600мм	1800мм	2400мм
Размер рабочего стола с расширителем	1200x1600мм	1600x1600мм	1800x1600мм	2400x1800мм
Размер рабочего стола	1200x400мм	1600x400мм	1800x400мм	2400x400мм
Вес станка	60 кг±1	69 кг±1	74 кг±1	80 кг±1

ЭКСПЛУАТАЦИЯ



После подключения оборудования к сети на цифровой панели отображается «выкл.».

Для включения оборудования нажмите кнопку выключателя/аварийного режима на 3 секунды, на цифровой панели отобразится «...05».

РЕЖИМ АВТОМАТИЧЕСКИЙ



Установите переключатель в положение автоматического реза, на панели отобразится «C05».



- Если возникла чрезвычайная ситуация, нажмите кнопку **«Аварийный выкл.»**, чтобы остановить, затем нажмите кнопку **«Старт/Стоп»** после устранения проблемы.



- Чтобы начать работу в автоматическом режиме, нажмите кнопку **«Старт/Стоп»**, и плиткорез начнет рез в соответствии с предустановленными датчиками отсчета положения. Оборудование прекратит рез, когда дойдет до конца, каретка автоматически вернется в исходное положение, и процесс резки будет завершен.

Во время автоматической работы, если устройство не обнаружит позиционирование конечной точки, с момента запуска через 8 минут устройство будет полностью функционально остановлено, чтобы избежать опасности.

Цифровая панель мигает 888. Нажмите кнопку «Старт/Стоп», плиткорез может вернуться в исходную точку, и функция аварийной остановки автоматически вернется в нормальное состояние.

РЕЖИМ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ



- Нажмите кнопку «**Полуавтомат**», на 3 секунды, двигатель запустится, и индикатор «**запуск**» загорится на панели.



- Нажмите «**автомат**», чтобы начать рез.

В полуавтоматическом режиме резки все кнопки на панели управления работают отдельно, возможно производить принудительное Вкл/Выкл насоса подачи воды.

РЕЗКА В РУЧНОМ РЕЖИМЕ

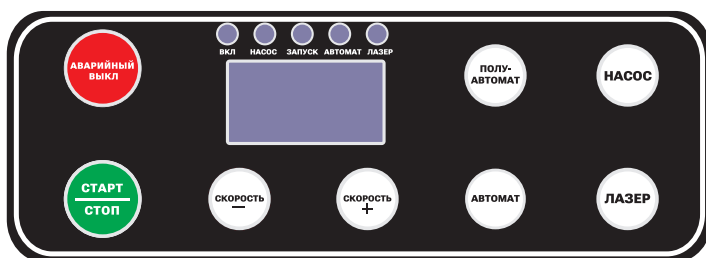


- Поверните переключатель на 180°, выбрав ручной режим работы, водяной насос включится автоматически, и на панели отобразится A00.



- Чтобы начать работу в ручном режиме, нажмите кнопку «Старт/Стоп», двигатель запустится и можно производить рез путем ручного перемещения каретки за рукоять (**Внимание!** От того, насколько плавно и равномерно будет происходить перемещение, будет зависеть качество обрабатываемой поверхности).

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- Замедление в автоматическом и полуавтоматическом режиме, но не в ручном режиме.



- Ускорение в автоматическом и полуавтоматическом режиме, но не в ручном режиме.

ЛАЗЕР

- Вкл/Выкл лазерного указателя реза полностью независим и не зависит от выбранного режима работы.

НАСОС

- Автовключение в автоматическом и ручном режиме, но не в полуавтоматическом режиме.

полу-
АВТОМАТ

- Нажмите кнопку полуавтоматического режима на 3 секунды, включится режим полуавтоматического реза и загорится индикатор запуск.

АВТОМАТ

- Запуск полуавтоматического режима и остановка полуавтоматического режима.

АВАРИЙНЫЙ
ВЫКЛ

- Нажмите кнопку переключателя на 3 секунды, оборудование включится; нажмите аварийный выключатель, все функции прекратят работать, на цифровой панели замигает 000.

СТАРТ
СТОП

- Нажмите кнопку запуска, машина автоматически начнет резку; нажмите кнопку остановки, машина может вернуться в исходную точку.

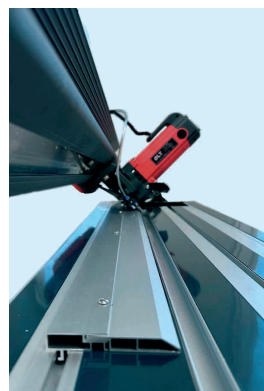


⚠ ВНИМАНИЕ

Внимание! Все операции по сборке и регулировке плиткореза производить только на отключенном от сети питания инструменте!

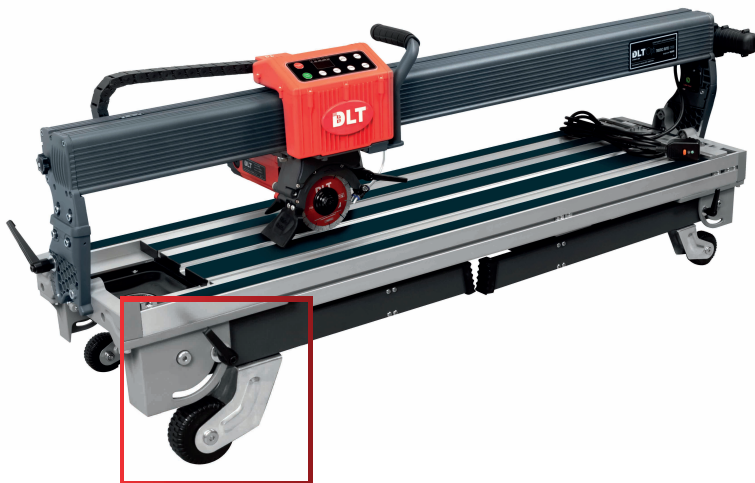
С данным оборудованием поставляются дополнительные аксессуары, которые позволяют выполнять широкий спектр задач.

Установите закладные и зафиксируйте боковой упор для серийной резки, с помощью зажимов установите закладную гайку в паз станины, затем произведите установку необходимого прижима.



УСТАНОВКА

Поднимите станок с одной из сторон и зафиксируйте положение фиксирующим винтом (операции проведите с двух сторон), двигатель должен быть зафиксирован (выбран автоматический режим работы) или находиться в крайнем положении в противоположной стороне от места подъема.



УСТАНОВКА ДИСКА

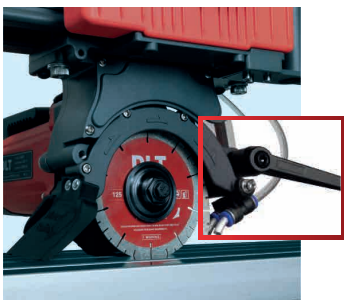


Для установки и последующей замены диска используйте специальный инструмент, входящий в комплект поставки, каждый раз перед запуском убедитесь, что диск надежно зажат, не люфтит и не прокручивается, также обращайте внимание на указатель вращения диска.

⚠ ВНИМАНИЕ

фиксирующий винт имеет левостороннюю резьбу для предотвращения откручивания.

КОРРЕКТИРОВКА ГЛУБИНЫ ПРОПИЛА



Корректировка глубины пропила происходит с помощью регулируемого зажима. Ослабьте зажим и установите нужное положение глубины пропила, зафиксируйте положение.

КОРРЕКТИРОВКА ДАТЧИКОВ ОТСЧЕТА РЕЗА



Данная модель плиткореза позволяет изменять положение датчиков отсчета, позволяющих корректировать момент начала и окончания реза.

При необходимости корректировки ослабьте винты, скорректируйте положение, передвигая датчик вдоль центрального паза шины, и затяните винты после достижения необходимого результата.

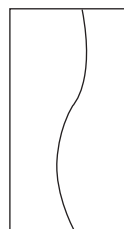
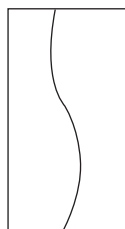


ПРОВЕРКА И НАСТРОЙКА ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ



Проверка прямолинейности направляющей относительно стола производится с помощью угольника, направляющая должна быть расположена перпендикулярно плоскости рабочего стола. Проверку необходимо производить по всей длине: если значения расходятся, требуется калибровка.

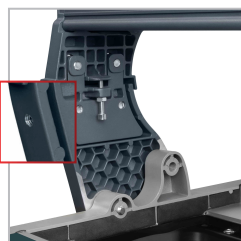
Ослабьте зажимы, расположенные на боковых опорах с двух сторон, с помощью ключа ослабьте контргайку и, вращая болт регулируемого упора, установите нужное положение стойки, зафиксируйте положение болта контргайкой. Проверьте значения после затяжки всех винтов.



Неправильно настроенные значения прямолинейности могут привести к появлению S-образной линии реза.

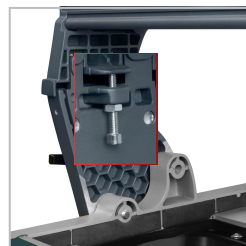
КОРРЕКТИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

При необходимости электрические плиткорезы DLT Opti Tronic Auto версии Max позволяют скорректировать положение направляющей относительно стола для достижения максимального результата, смещение в горизонтальной плоскости производится с помощью регулировочных винтов, расположенных на боковых опорах с двух сторон.



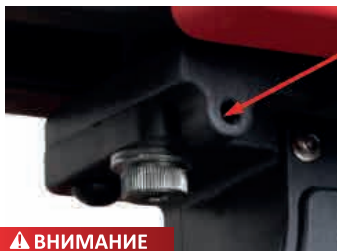
Смещение по высоте производится с помощью регулировочных винтов.

При необходимости корректировки ослабьте винты, скорректируйте положение, затяните винты после достижения необходимого результата.



НАСТРОЙКА УГЛА АТАКИ

При настройке угла атаки необходимо приложить угольник к диску станка, измерить расстояние от края стола с двух сторон, после правильной настройки значения будут совпадать.

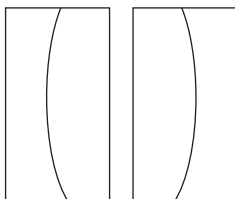


ВНИМАНИЕ

Перед затяжкой регулировочного болта с одной стороны необходимо ослабить болт с противоположной. Одновременная затяжка обоих болтов может привести к порче оборудования. После затяжки креплений еще раз проверьте положение диска!



Ослабьте винты, скорректируйте положение диска поочередной подтяжкой и ослаблением регулировочных болтов, затяните винты.

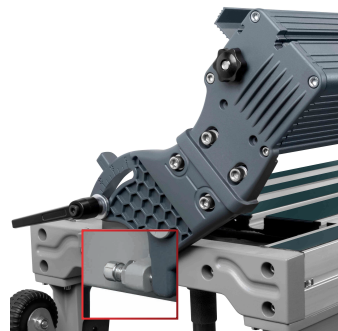


Неправильно настроенные значения угла атаки могут привести к появлению С-образной линии реза.

НАСТРОЙКА ПРИ ЗАПИЛЕ ПОД 45°

Проверка прямолинейности направляющей относительно стола производится с помощью угольника, проверку необходимо производить по всей длине: если значения расходятся, требуется калибровка.

Ослабьте транспортировочные зажимы, расположенные на боковых опорах с двух сторон, с помощью ключа ослабьте контргайку и, вращая болт регулируемого упора, установите нужное положение стойки, зафиксируйте положение болта контргайкой. Проверьте значения после затяжки всех винтов.



НАСТРОЙКА ЛАЗЕРА

Для настройки лазерного маркера станок нужно установить на плоской и горизонтальной поверхности. Включите лазерный маркер.

- 1) Луч лазерного маркера должен проходить по центру диска. Если имеются отклонения - необходимо произвести настройку.
- 2) Лазер имеет два винта, которые располагаются спереди одной из сторон - они отвечают за настройку вертикальной плоскости призмы.
- 3) Винт на задней опоре станка регулирует положение лазера относительно плоскости диска.

Регулировка производится поочередной затяжкой и ослаблением винтов с противоположных сторон корпуса лазера.

Результат после регулировки лазера - луч проходит по центру диска по всей рабочей длине.



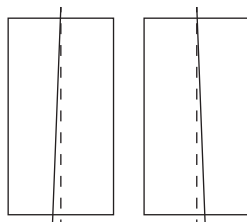
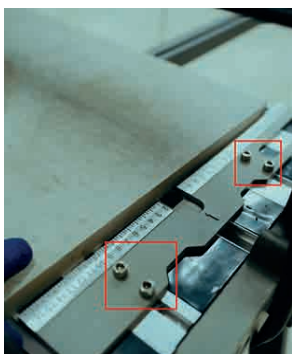
НАСТРОЙКА БОКОВОГО УПОРА ПРИЖИМА

Неправильная настройка бокового упора приводит к разным значениям ширины в начале и конце реза.

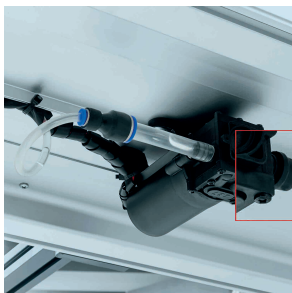
Возможны два варианта регулировки боковой планки: с помощью угольника и плоско-сти диска или с помощью угольника и лазерной метки, ослабьте 4 винта, фиксирующих планку.

Установите угольник одной стороной к упору, а другую прижмите к плоскости диска.

Настройте положение, при котором диск будет слегка касаться угольника на протяжении всей длины линейки, зафиксируйте упор в этом положении.



Неправильно настроенные значения бокового реза могут привести к разным значениям ширины в начале и конце реза.



ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЗАБОРНОГО ПАТРУБКА ДЛЯ ПОДАЧИ ВОДЫ

Подключение заборного патрубка для подачи воды происходит напрямую к помпе (расположена снизу станины).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ. УХОД И ХРАНЕНИЕ

Важно! Перед началом работы проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений. Проверьте правильную установку всех элементов, свободный ход и исправность подвижных частей. Обязательно проверьте затяжку всех винтов электроинструмента и настройте все регулировки. Обращаем Ваше внимание, что инструмент отрегулирован и настроен на заводе-производителе, однако возможны незначительные отклонения ввиду транспортировки товара. Внимание! Режим работы электроинструмента: S2-60 мин. Это означает работу инструмента в течение 60 минут, затем ее прекращение на 15 минут.



Указывает на опасность травмирования, риск для жизни и возможное повреждение прибора при невыполнении указанных инструкций.



Указывает на опасность поражения электрическим током.

ВНИМАНИЕ !

Данный знак означает наличие в устройстве двойной изоляции в соответствии с EN60745. В соответствии с этим в проводе заземления нет необходимости.

Перед включением устройства в сеть убедитесь, что напряжение сети соответствует значению, указанному в технических характеристиках устройства.

Используйте соответствующее напряжение питания: Напряжение питания должно соответствовать информации, указанной в технических характеристиках устройства.

Используйте надлежащие удлинители: Используйте удлинительные кабели, которые подходят для питания устройства. Удлинитель должен иметь сечение 2 проводника, по меньшей мере 0.75 мм. Если удлинитель на катушке, необходимо обязательно раскрутить кабель на всю длину. Следует немедленно прекратить эксплуатацию устройства в случаях:

1. Вилка, розетка, кабель питания имеют повреждения, порезы, надломы.
2. Поврежденный или сломанный выключатель (не включает или не выключает устройство).
3. Появление дыма или запаха гари.
4. Разъем электропитания и/или кабель электропитания повреждены.

Транспортировка и хранение

Для транспортировки инструмента на дальние расстояния используйте заводскую или иную упаковку, исключающую его повреждение в процессе транспортировки. Разберите и упакуйте инструмент так, как он был упакован при покупке. Транспортируйте инструмент в закрепленном положении, исключая его перемещение по грузовому отсеку в процессе транспортировки.

Перед постановкой инструмента на длительное хранение убедитесь, что помещение для хранения сухое и чистое. Храните инструмент вне предела досягаемости детей и посторонних лиц. Во время хранения не допускайте длительного воздействия на инструмент повышенной влажности и прямых солнечных лучей.



Защита окружающей среды

ВНИМАНИЕ !

Данный продукт маркирован символом, указывающим на утилизацию электрических и электронных отходов. Это означает, что данный продукт нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами, и что его необходимо сдать на утилизацию с пункт сбора отходов в соответствии с европейской директивой об утилизации электрического и электронного оборудования. За дополнительными сведениями по поводу утилизации обращайтесь к местным органам власти или в магазин. Затем они будут переработаны или ликвидированы в целях снижения влияния на окружающую среду. Электронная и электрическая техника представляет потенциальную опасность для окружающей среды и здоровья людей из-за наличия в ней опасных веществ.